

การจัดการความปลอดภัยในคลังสินค้าอย่างมืออาชีพ Warehouse Safety Professional Management

หลักการและเหตุผล

ในปัจจุบันสถิติการเกิดอุบัติเหตุและความไม่ปลอดภัยทั้งสินค้าและบุคลากรในคลังสินค้าหรือโรงงานสูงมากขึ้น ซึ่งมีสาเหตุมาจากองค์กรที่ขาดการสนับสนุนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอย่างจริงจัง ทั้งทางด้านบุคลากร, งบประมาณ และเวลา ทำให้งานด้านความปลอดภัยไม่สามารถ ดำเนินการได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ ซึ่งผู้บริหารมีบทบาทสำคัญอย่างยิ่ง ในการกำหนดนโยบาย รวมทั้งการกำหนดแนวทางในการดำเนินงานด้านการจัดการความปลอดภัยในคลังสินค้า การจัดการความปลอดภัยในคลังสินค้า (Warehouse Safety Management) เป็นหนึ่งในความสำคัญที่เราต้องตระหนักในการจัดการคลังสินค้าหรือโรงงานสำหรับเจ้าหน้าที่ ทั้งในเชิงบริหารงานและในเชิงปฏิบัติการ หลายครั้งเจ้าหน้าที่มีคำถามและข้อสงสัยถึง ความปลอดภัยของสินค้าและตัวบุคลากรเอง รวมถึงวิธีการและแนวทางที่จำเป็นในคลังสินค้าหรือโรงงาน และบ่อยครั้งเราพบว่า พนักงานคิดว่าการจัดการความปลอดภัยเป็นงานที่เพิ่มเติมและไม่จำเป็นในการทำงาน ในขณะที่เดียวกันนั่นเอง ยังมีพนักงานอีกกลุ่มหนึ่ง ที่เข้าใจความสำคัญด้านความปลอดภัย มีระดับความมุ่งมั่นในการปรับปรุง พัฒนาความปลอดภัยในใจเสมอ ตลอดเวลาและอย่างต่อเนื่อง เป็นเรื่องที่น่าสนใจมากทีเดียวว่า เขาเหล่านั้นมีวิธีปฏิบัติงานอย่างไร และที่สำคัญที่สุด เขามีแนวคิดอย่างไร? จึงสามารถจัดการความปลอดภัยได้อย่างมีประสิทธิภาพ

วัตถุประสงค์

- มุ่งเน้นให้ผู้เข้าสัมมนาได้เข้าใจระบบความปลอดภัยในคลังสินค้า, โรงงานและสถานประกอบการ เพื่อให้สอดคล้องกับกฎระเบียบเรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
- เพื่อนำความรู้ที่ได้รับมาประยุกต์ใช้และพัฒนางาน ด้านการบริหารความปลอดภัยในการทำงานและบริหารความเสี่ยง (Risk Management) ป้องกันอุบัติเหตุและอันตรายในงานของหน่วยงานให้ดีขึ้นกว่าเดิม
- เพื่อให้สามารถลดต้นทุนที่ไม่จำเป็นและสร้างความพึงพอใจสูงสุดให้กับลูกค้า รวมทั้ง สามารถนำไปใช้จัดการปัญหาต่างๆ และพัฒนาศักยภาพ, ทักษะการทำงานที่มีประสิทธิภาพสู่ความเป็นมืออาชีพ เพื่อเป็นประโยชน์จากการทำงานแบบองค์กร
- เพิ่มขีดความสามารถในการจัดการความปลอดภัยและยังครอบคลุมมาตรฐานความปลอดภัย TAPA, ISO28000 และ CT-PAT

เนื้อหา

1. ความหมายและแนวคิดการจัดการความปลอดภัยในการทำงาน
2. มาตรฐานในการจัดการความปลอดภัยในคลังสินค้าหรือโรงงาน
3. การจัดการความปลอดภัยของตัวอาคารคลังสินค้า
4. ระบบควบคุมการผ่านเข้าหรือออกในพื้นที่
5. การจัดการความปลอดภัยของเครื่องมือในคลังสินค้า
6. การจัดการทางบุคคลของบุคคลภายใน
7. การจัดการความปลอดภัยการขนส่ง
8. การจัดทำขั้นตอนปฏิบัติเรื่องความปลอดภัย
9. การศึกษาและฝึกอบรมให้ความรู้และสร้างจิตสำนึก
10. การจัดการคลังสินค้าเพื่อป้องกันสินค้าเสียหายและสูญหาย
11. การวิเคราะห์, การป้องกันและควบคุมอันตราย
12. การจัดการความเสี่ยงและการจัดทำแผนการจัดการความเสี่ยง
13. ขั้นตอนการปฏิบัติในการตอบสนองในภาวะฉุกเฉินต่าง ๆ

14. กลยุทธ์ในการบริหารงานตามกฎหมายความปลอดภัย
15. เทคโนโลยีและระบบในการรักษาความปลอดภัย

วิธีการฝึกอบรม

บรรยาย และ Workshop กรณีศึกษา ฝึกปฏิบัติ

เหมาะสำหรับ

- ผู้ประกอบธุรกิจด้านโลจิสติกส์, หรือเจ้าของโรงงาน
- ฝ่ายบุคคล / ผู้จัดการ / ผู้บริหาร / ผู้บังคับบัญชาและผู้ทำงานด้านความปลอดภัยในคลังสินค้าหรือโรงงาน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร, หัวหน้างานและ วิชาชีพ