

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

Preventive Maintenance

🔥 หลักการและเหตุผล

จากการที่อุตสาหกรรมในปัจจุบันต้องอาศัยเครื่องจักรเป็นปัจจัยหลักในการผลิต ซึ่งหากเครื่องจักรเกิดการขัดข้องเดินไม่ได้เต็มสมรรถนะ หรือหยุดเสียหายเนื่องจากการคาดการณ์ย้อมส่งผลกระทบต่อการใช้งานที่ล่าช้าและคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่ต่ำลง อีกทั้งยังส่งผลกระทบต่อขวัญและกำลังใจของพนักงาน อันเนื่องมาจากการควบคุมเครื่องจักรที่ไม่ปลอดภัย ดังนั้นจึงมีความจำเป็นต้องทำการป้องกันเพื่อไม่ให้เครื่องขัดข้อง หรือหยุดโดยการใช้ระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้เครื่องจักรมีความพร้อมในการใช้งานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง โดยหลักสูตรจะเน้นการวางแผน PM (Preventive Maintenance) จากข้อมูลและประวัติเครื่องจักรเพื่อให้แผน PM มีความแม่นยำคาดการณ์ได้

🔥 วัตถุประสงค์

- ตระหนักถึงความสำคัญของการบำรุงรักษา ที่จะส่งผลกระทบต่อสถานประกอบการทั้งด้านคุณภาพ ต้นทุน และการส่งมอบ
- เข้าใจหลักการและขั้นตอนการทำ Preventive Maintenance
- เพื่อให้ความรู้และสามารถวางแผน Preventive Maintenance โดยการใช้ค่า MTBF (Mean Time Between Failure)

🔥 เนื้อหา

1. แนวคิดของระบบการบำรุงรักษา
2. โครงสร้างและหน้าที่ของการบำรุงรักษา
3. ขั้นตอนการทำ Preventive Maintenance

🔥 รูปแบบการฝึกอบรม

บรรยาย และ Workshop กรณีศึกษา ฝึกปฏิบัติ

🔥 เหมาะสำหรับ

พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักร หรือผู้ที่ต้องการจะเพิ่มประสิทธิภาพของการบำรุงรักษาในบริษัท

🔥 ระยะเวลา

1 วัน