

การบำรุงรักษาเชิงวางแผน

Planned Maintenance

📌 หลักการและเหตุผล

ในปัจจุบันเครื่องจักรได้กลายเป็นส่วนประกอบที่สำคัญในการผลิต ถูกทำให้เป็นระบบอัตโนมัติ มีความซับซ้อนมากยิ่งขึ้น และโดยมากแล้วปริมาณของเครื่องจักรจะมากกว่าจำนวนของพนักงานซ่อมบำรุง ถ้าบริษัทขาดการจัดทำระบบบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ดีจะทำให้เครื่องจักรมีการขัดข้องเสียหายบ่อย เครื่องจักรเดินได้ไม่เต็มประสิทธิภาพ ส่งผลต่อคุณภาพ ต้นทุนการผลิต และการส่งมอบสินค้า การบำรุงรักษาเชิงวางแผน (Planned Maintenance) เป็นกิจกรรมหลักที่สำคัญกิจกรรมหนึ่งของ TPM ซึ่งมีแนวคิดในการสร้างระบบบำรุงรักษาที่มีประสิทธิภาพตลอดช่วงอายุของเครื่องจักร เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด โดยมีเป้าหมายหลักคือ การเสียหายของเครื่องจักรเป็นศูนย์ (Zero Failure)

📌 วัตถุประสงค์

- ตระหนักถึงความสำคัญของการบำรุงรักษาที่จะส่งผลกระทบต่อสถานประกอบการทั้งในด้านคุณภาพ ต้นทุน และการส่งมอบ
- เข้าใจหลักการของ TPM และความสำคัญของการบำรุงรักษาเชิงวางแผน
- สามารถนำความรู้เรื่องการบำรุงรักษาเชิงวางแผนกลับไปประยุกต์ใช้ได้ในองค์กร

📌 เนื้อหา

1. แนวคิด และหลักการของ TPM
2. แนวทางการทำให้เครื่องจักรขัดข้องเป็นศูนย์
3. ระบบการบำรุงรักษาเชิงวางแผน (Planned Maintenance) และความสัมพันธ์กับ Autonomous Maintenance
4. ขั้นตอนการดำเนินกิจกรรม Planned Maintenance

📌 รูปแบบการฝึกอบรม

บรรยาย และ Workshop กรณีศึกษา ฝึกปฏิบัติ

📌 เหมาะสำหรับ

พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และผู้ที่ต้องการจะเพิ่มประสิทธิภาพของการบำรุงรักษาในองค์กร

📌 ระยะเวลา

1 วัน