

เทคนิควิศวกรรมเพื่อการเพิ่มผลผลิต

IE Techniques

หลักการและเหตุผล

เทคนิควิศวกรรมเพื่อการเพิ่มผลผลิต (IE Techniques) เป็นกลุ่มของเทคนิควิธีที่มุ่งขจัดความสูญเสียดัง ๆ ที่เกิดในกระบวนการผลิตและปรับปรุงกระบวนการ วิธีการทำงานให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น การนำเอาเทคนิค IE มาใช้ในการเพิ่มผลผลิตสามารถนำไปประยุกต์ใช้เพื่อวิเคราะห์และหาแนวทางในการปรับปรุงงานได้ทั้งในระดับกระบวนการ (Process) การปฏิบัติงาน (Operation) และการเคลื่อนไหวร่างกายของพนักงาน (Motion) รวมไปถึงการวัดผลงาน และกำหนดเวลามาตรฐานซึ่งเป็นสิ่งที่จำเป็นในการวางแผน และควบคุมการผลิต สำหรับเครื่องมืออื่นๆ ที่ถูกจัดอยู่ในเทคนิค IE ไม่ว่าจะเป็นในส่วนของการออกแบบ ผลิตภัณฑ์ การวิจัยการดำเนินงาน การวางแผนและควบคุมการผลิต การวางผังโรงงานและการขนถ่าย วัสดุวิศวกรรมคุณค่า การวางผังโรงงาน การศึกษาวิธีการทำงาน ฯลฯ ก็อาศัยหลักการพื้นฐานเช่นเดียวกันในการประยุกต์ใช้กับงานที่แตกต่างกัน

เทคนิควิศวกรรมเพื่อการเพิ่มผลผลิต (IE Techniques) เป็นหลักสูตรในการเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจในเรื่องของการปรับปรุงกระบวนการ โดยเน้นด้านการศึกษาวิธีการทำงาน การวิเคราะห์เพื่อปรับปรุง ตลอดจนเทคนิคการวัดผลงานเพื่อหาเวลามาตรฐานในการทำงาน

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมเข้าใจความหมาย และความสำคัญของการเพิ่มผลผลิต
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจ และตระหนักถึงความสูญเสียดัง ๆ ในกระบวนการผลิต
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมรู้จักเทคนิควิศวกรรมอุตสาหกรรมชนิดต่าง ๆ และนำไปปรับใช้ในหน่วยงานได้
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเรียนรู้ และเข้าใจเรื่องการศึกษาการเคลื่อนไหวและเวลา (Motion and Time Study) ซึ่งเป็นเทคนิคพื้นฐานของเทคนิค IE และสามารถนำไปปฏิบัติได้

เนื้อหา

- ความหมาย และความสำคัญของการเพิ่มผลผลิต
- ความเป็นมา แนวคิด และความสำคัญของ IE Techniques
- IE Techniques กับการเพิ่มผลผลิต
- การศึกษาวิธีการทำงาน (Method Study)
- พื้นฐานของ Work Study
- การวิเคราะห์และปรับปรุงกระบวนการผลิต ขั้นตอนการปฏิบัติงาน และการเคลื่อนไหว
- การวิเคราะห์และปรับปรุงขั้นตอนการปฏิบัติงาน
- การวิเคราะห์และปรับปรุงการเคลื่อนไหว
- เทคนิคการวัดผลงาน (Work Measurement) เพื่อหาเวลามาตรฐาน (Standard Time)
 - การจับเวลาโดยตรง
 - การสังเกต และ
 - ระบบ PTS

การประเมินผล

- ✓ การทดสอบความรู้ของผู้เข้ารับการฝึกอบรม (Pre test - Post test)
- ✓ มีระบบการประเมินผลในการฝึกอบรม และนำมาวิเคราะห์เพื่อชี้วัดความสำเร็จ

รูปแบบการฝึกอบรม

- การบรรยายแบบมีส่วนร่วม (Participative Techniques)
- การระดมความคิดเห็น (Brainstorming)
- เรียนรู้จากสื่อมัลติมีเดีย
- Workshop

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

ผู้จัดการ หัวหน้างาน วิศวกร ผู้ควบคุมเครื่องจักร จากฝ่ายผลิต หรือฝ่ายปรับปรุงคุณภาพ และผู้ที่เกี่ยวข้อง

ระยะเวลา

1 วัน